

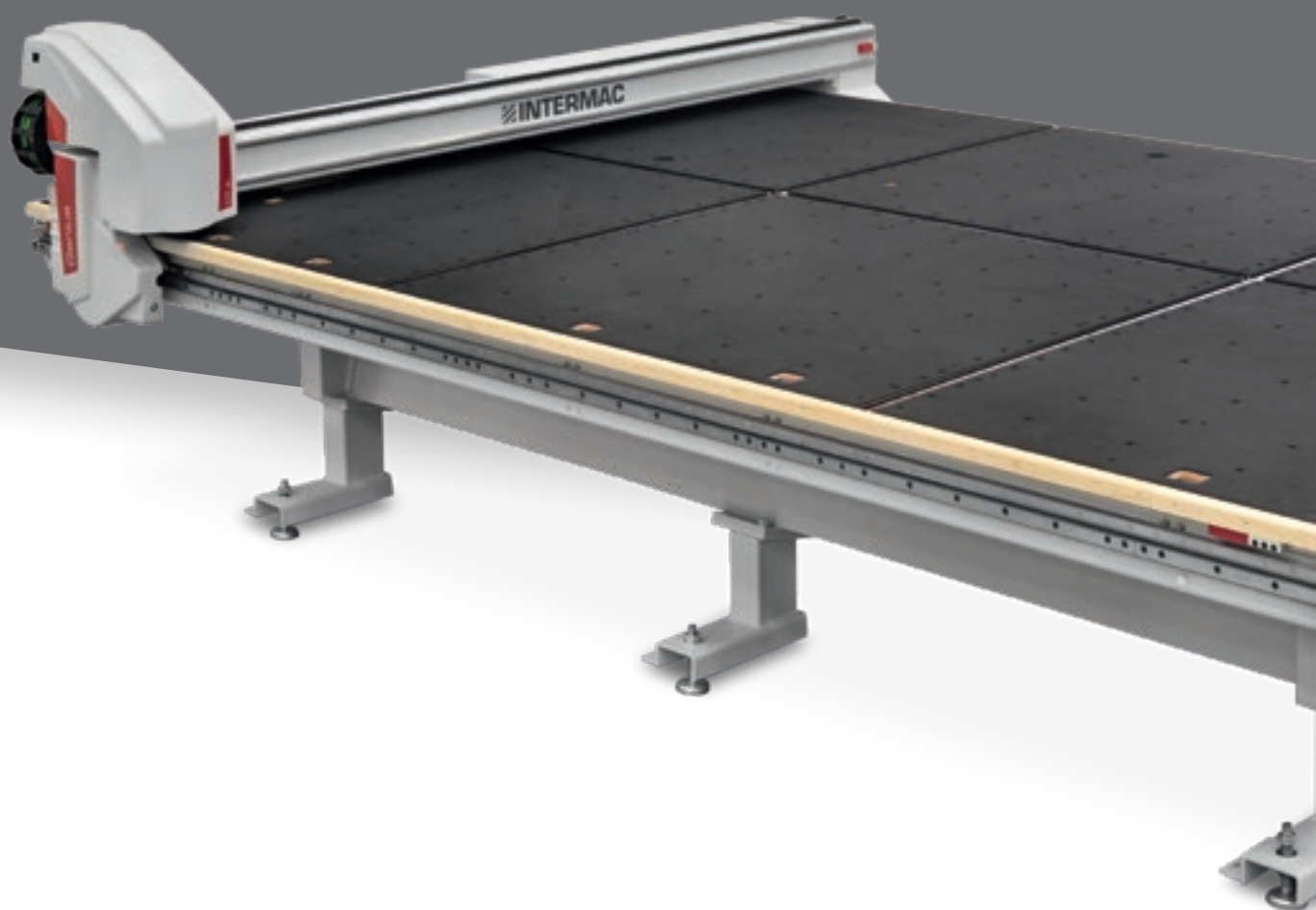
# GENIUS CT-A

СТОЛЫ И ЛИНИИ ДЛЯ РАСКРОЯ  
МОНОЛИТНОГО СТЕКЛА

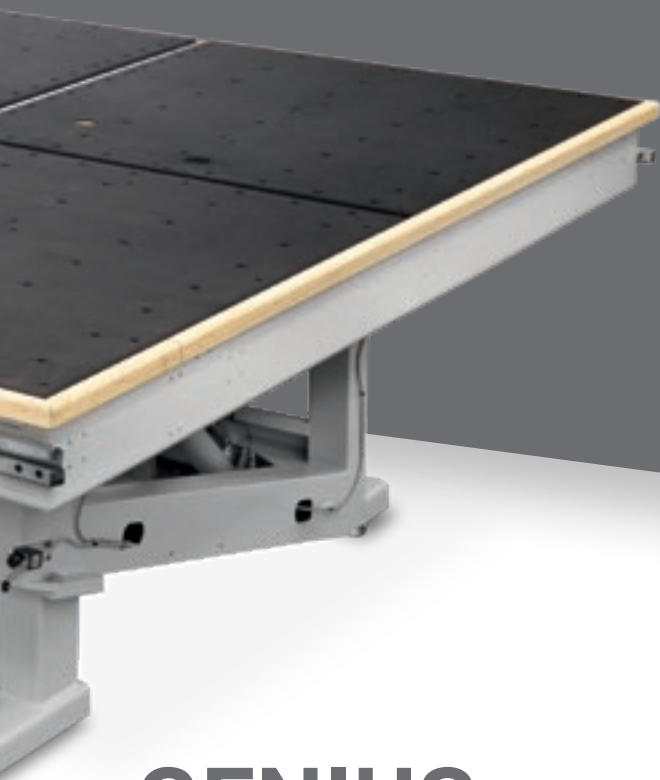


Biesse

# КАЧЕСТВО БЕЗ КОМПРОМИССОВ



**Genius CT-A** - серия режущих столов для монолитного стекла, предназначенная для малых и средних предприятий. Genius CT-A способны максимально оптимизировать обрабатываемый лист, как **REGULAR**, так и **JUMBO**, и поддерживать с течением времени высокий уровень точности резки, с гарантией превосходной окупаемости инвестиций.



# GENIUS<sub>CT-A</sub>

- ▮ ГИБКИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЛЮБЫХ ТРЕБОВАНИЙ ПО РАСКРОЮ СТЕКЛА
- ▮ НАДЁЖНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ
- ▮ МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
- ▮ ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
- ▮ ТОЧНОСТЬ РАСКРОЯ БЛАГОДАРЯ ПРОСТОЙ И ИНТУИТИВНО ПОНЯТНОЙ ТЕХНОЛОГИИ

# ГИБКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЛЮБЫХ ЗАДАЧ

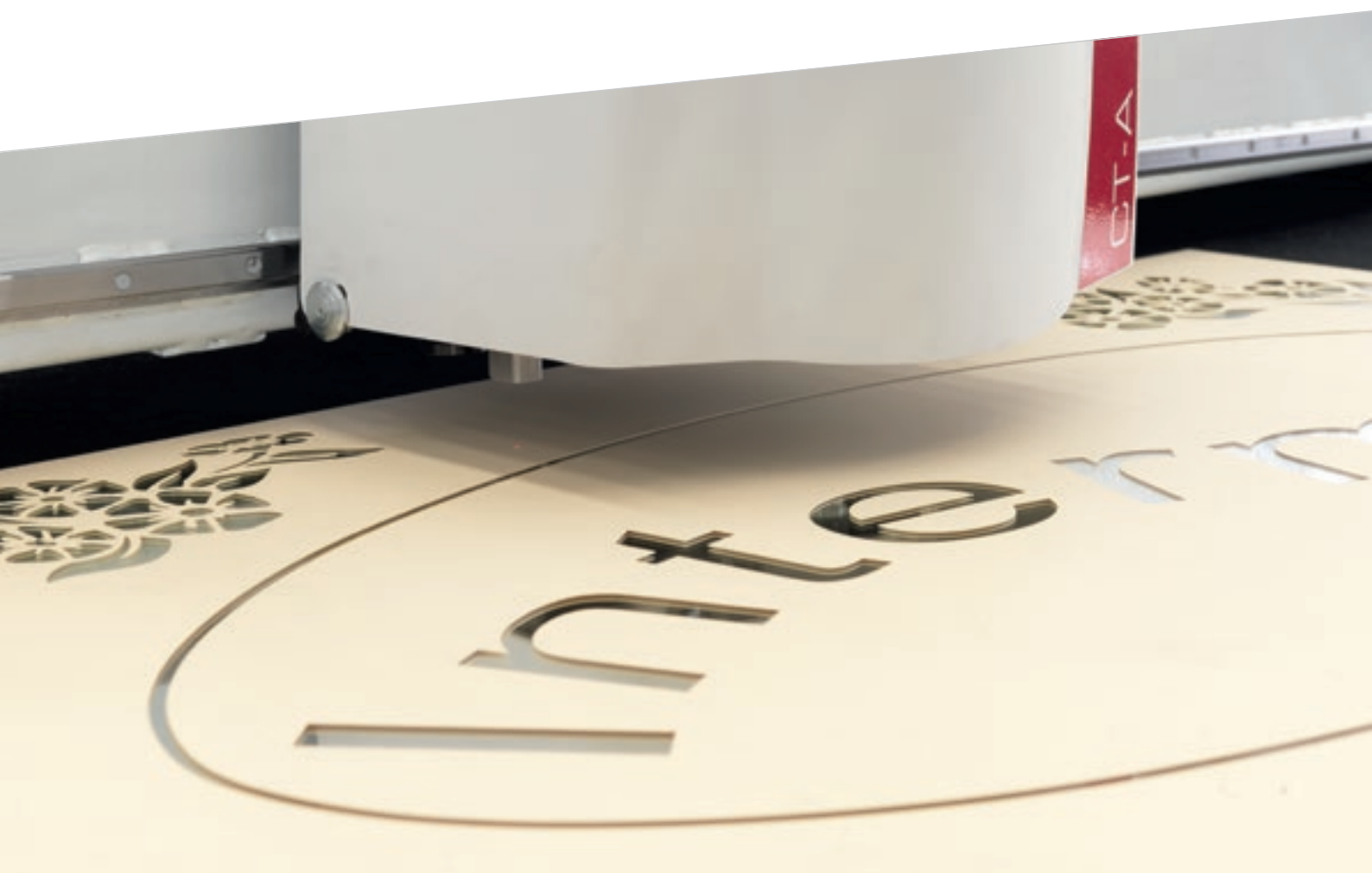


В зависимости от производственных требований Genius CT-A может поставляться в комплектации с рейками разлома или транспортными ремнями.



## РЕЙКИ РАЗЛОМА

Пневматические поперечные и продольные рейки, которые используются для разлома стекла.



## РАСКРОЙ ВИНИЛА

Стол раскройки Genius CT-A обеспечивают высокое качество резки винила.

Качество резки винила гарантируется наличием пропорционального пневмоклапана с электронной системой управления. Он обеспечивает стабильное давление ножа для резки винила.

Программное обеспечение столов Genius позволяет оптимизировать процесс раскройки таким образом, что количество отходов стекла сводится к минимуму.





# НАДЁЖНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Максимальная производительность  
и точность гарантируется  
идеальной плоскостностью  
шлифованного рабочего стола.



Станина станка представляет собой жёсткую шлифованную конструкцию, на которой установлены деревянные панели для обеспечения максимальной плоскостности рабочей зоны, что является необходимым условием для получения оптимального результата раскроя и разлома стекла.



Привод в движение портала раскроя производится с помощью сдвоенной оси с электроприводом, что гарантирует максимальную точность и стабильность при обработке.



- ▶ Ускорение 10 м/с<sup>2</sup>
- ▶ Скорость 200 м/мин.
- ▶ Точность ± 0,15 мм

# СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ИСПОЛНЕНИЯ ЦИКЛА И УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



Управление скоростью по осям производится ЧПУ. Высокое качество всех электронных и механических компонентов позволяют оптимизировать время обработки, обеспечивая гибкость и динамичность производства.



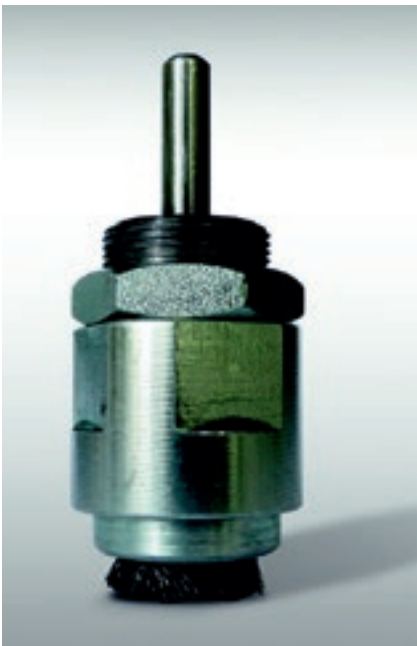
Столы Genius имеют рабочую головку класса Hi-Tech с автоматическим механизмом контроля рабочего давления, что позволяет точно регулировать усилие, развиваемое режущим роликом от начала до конца резки. При этом производится автоматическое управление опережением усилия в зависимости от предусмотренной траектории.

Рабочая головка оснащена лазерным считывающим устройством, автоматически определяющим положение листа на рабочем столе, а также выполняет функцию двойного нуля для резки ламинированного стекла. Также может использоваться для дигитализации шаблонов и моделей на рабочем столе.



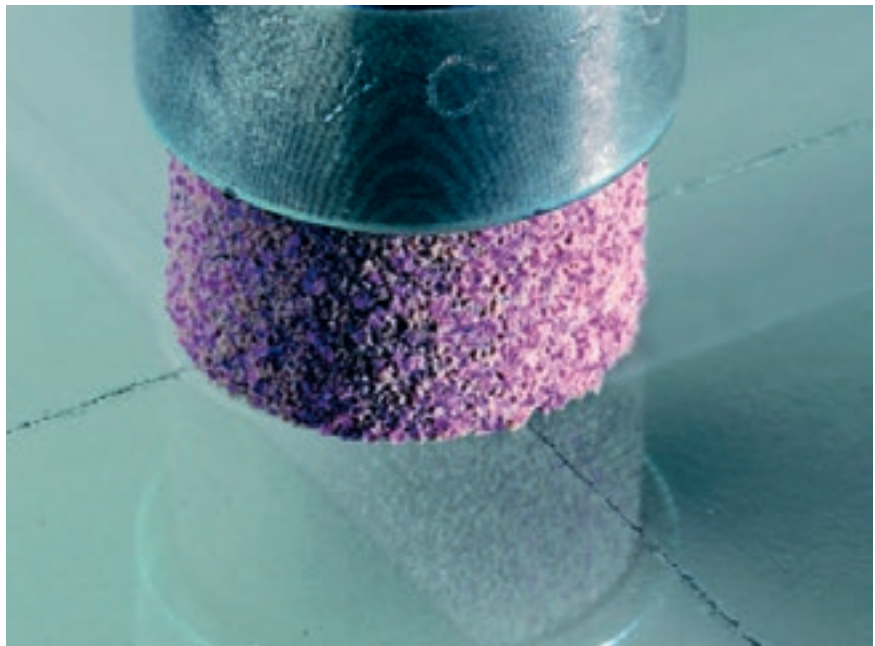
## ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ЛЮБЫХ ТРЕБОВАНИЙ

Genius CT-A может удалять низкоэмиссионный материал (Low-E) благодаря дополнительным устройствам, предназначенным для удовлетворения любых производственных требований.



### УСТРОЙСТВО ВСР (BRUSH COATING REMOVAL)

Предназначено для удаления слоя низкоэмиссионного материала с помощью металлической щетки, приводимой во вращение электродвигателем и оснащенной системой регуляции износа щетки. Диаметр щетки 20 мм.



### АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Тарельчатый шлифовальный круг диаметром 20 мм из абразивного материала для удаления низкоэмиссионной пленки.

# МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ

Автоматический магазин для инструмента на 6 позиций - это запатентованная технология Biesse. Позволяет выполнять различный рез на одной и той же заготовке, используя для этого наиболее подходящий ролик, тем самым максимально улучшая качество конечного результата.



Автоматический магазин для инструмента.



Держатели инструмента позволяют автоматически менять ролики.

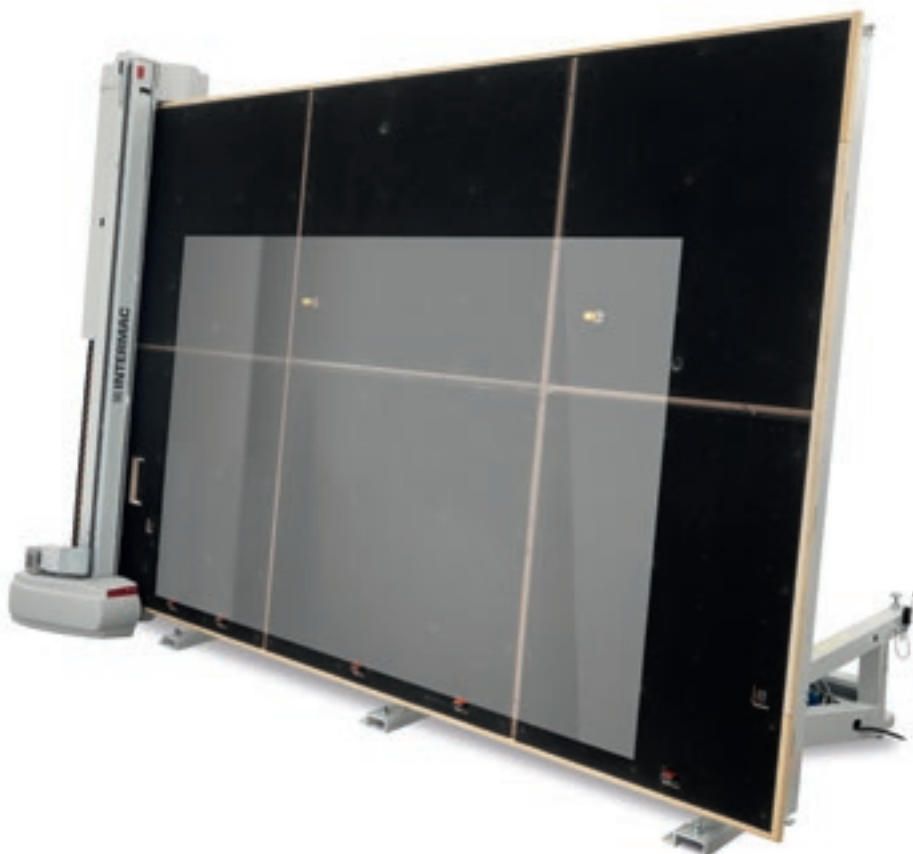


## **АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ**

Подача масла на режущий ролик происходит в зависимости от скорости прохода по траектории, а также от специфических требований прямой и фигурной резки. Таким образом, устраняются проблемы перерасхода и дозирования масла, а также устраняется эффект «капли».

# ЭРГОНОМИКА И ПОМОЩЬ ПРИ ОПЕРАЦИЯХ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

Плавный и равномерный подъём рабочего стола позволяет производить загрузку листов больших размеров.



Автоматические упоры служат для загрузки листа при подъеме стола и, при необходимости, для его механического выравнивания.

## ЗАЩИТА И БЕЗОПАСНОСТЬ ВО ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ



Соблюдение директив в области машиностроения и действующего законодательства в области охраны труда и здоровья персонала на рабочем месте являются обязательным условием.

**Biesse всегда уделяет максимальное внимание безопасности производства своих клиентов. Сохранение здоровья каждого техника при эксплуатации станка имеет фундаментальную важность, предупреждая возможные ошибки, которые способны послужить причиной несчастных случаев.**



# МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОСТОТА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Интерфейс оператора прост, интуитивен и совместим с основными программами оптимизации, присутствующими на рынке.

**Числовое программное управление на базе ПК - WNC (Intermac Windows Numerical Control)**

- Идеально как для тех, кто впервые сталкивается со станками под управлением ЧПУ, так и для тех, кто уже имеет опыт работы с данным оборудованием.
- Управление рабочими параметрами станка.
- Создание и изменение карт раскроя прямолинейных и криволинейных фигур.
- Модули для управления производственной отчётностью.

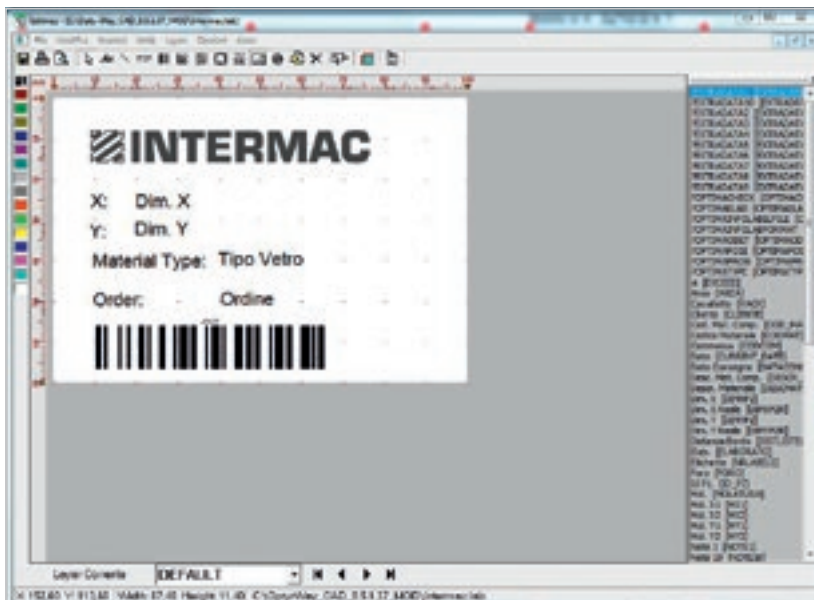
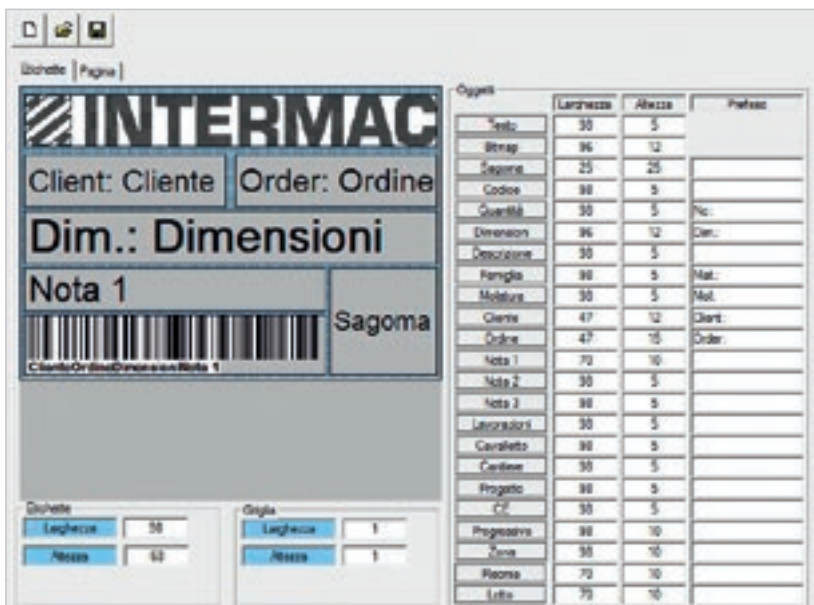


## ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОПТИМИЗАЦИИ



Оптимизатор для прямоугольного и фигурного раскроя для получения следующих преимуществ:

- Минимизация количества обрезков.
- Удовлетворение производственных потребностей.
- Повышение производительности станка.

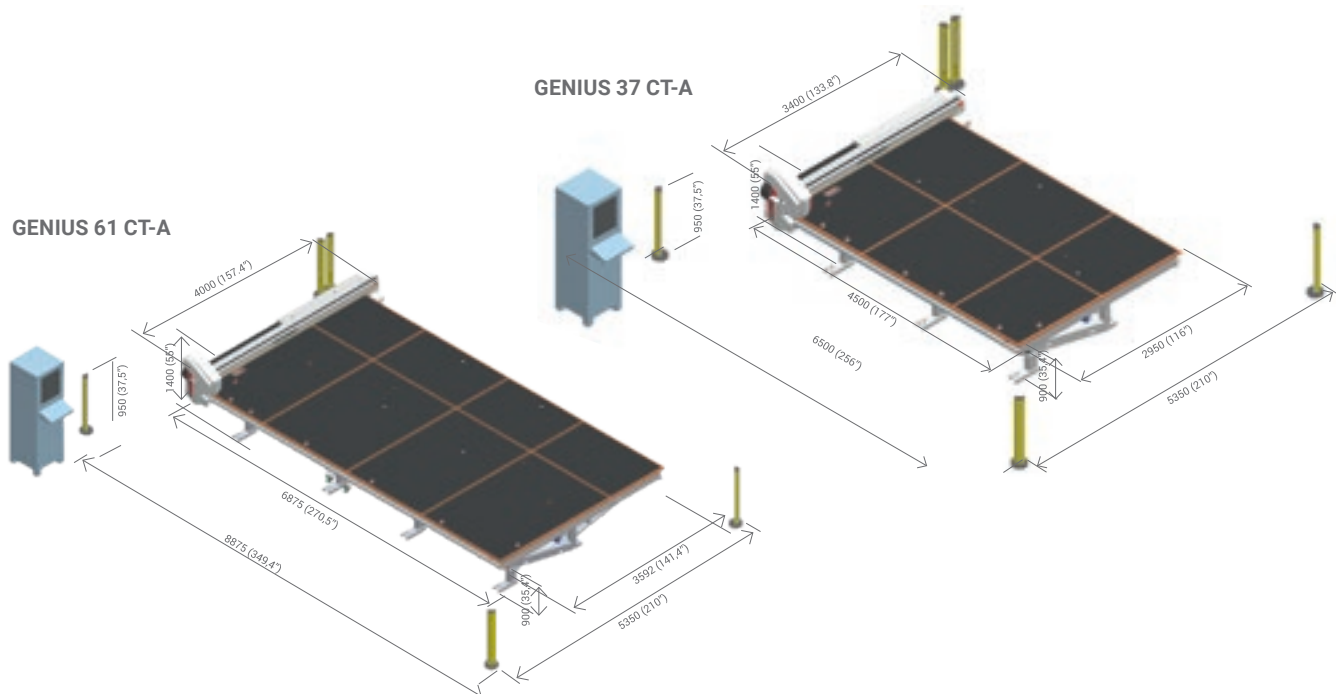


## УПРАВЛЕНИЕ ЭТИКЕТКАМИ

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## КОНФИГУРАЦИЯ

		GENIUS 37 CT-A	GENIUS 61 CT-A
Размеры обрабатываемого листа	мм	3710 x 2750 - 3810 x 2750 (опц.)	6100 x 3350
Толщина стекла	мм	2 - 19	2 - 19
Макс. скорость раскроя	м/мин	200	200
Макс. ускорение	м/с <sup>2</sup>	10	10
Точность позиционирования рабочей головы	мм	± 0,15	± 0,15
Оптимизация, прямоугольная и фигурная (опц.)		si	si
Рейки разлома (опц.)		2 + 1	3 + 1 / 3 + 2 (опц.)
Время подъёма рабочего стола (опц.)	с	30 (1 ход)	30 (1 ход)
Высота рабочего стола	мм	900 (-15 / +40)	900 (-15 / +40)
Установленная мощность: фикс. стол / с подъёмом. (опц.)	кВт	8.8 - 9.7 kW	10.4 kW
Общий вес	кг	2400	3800



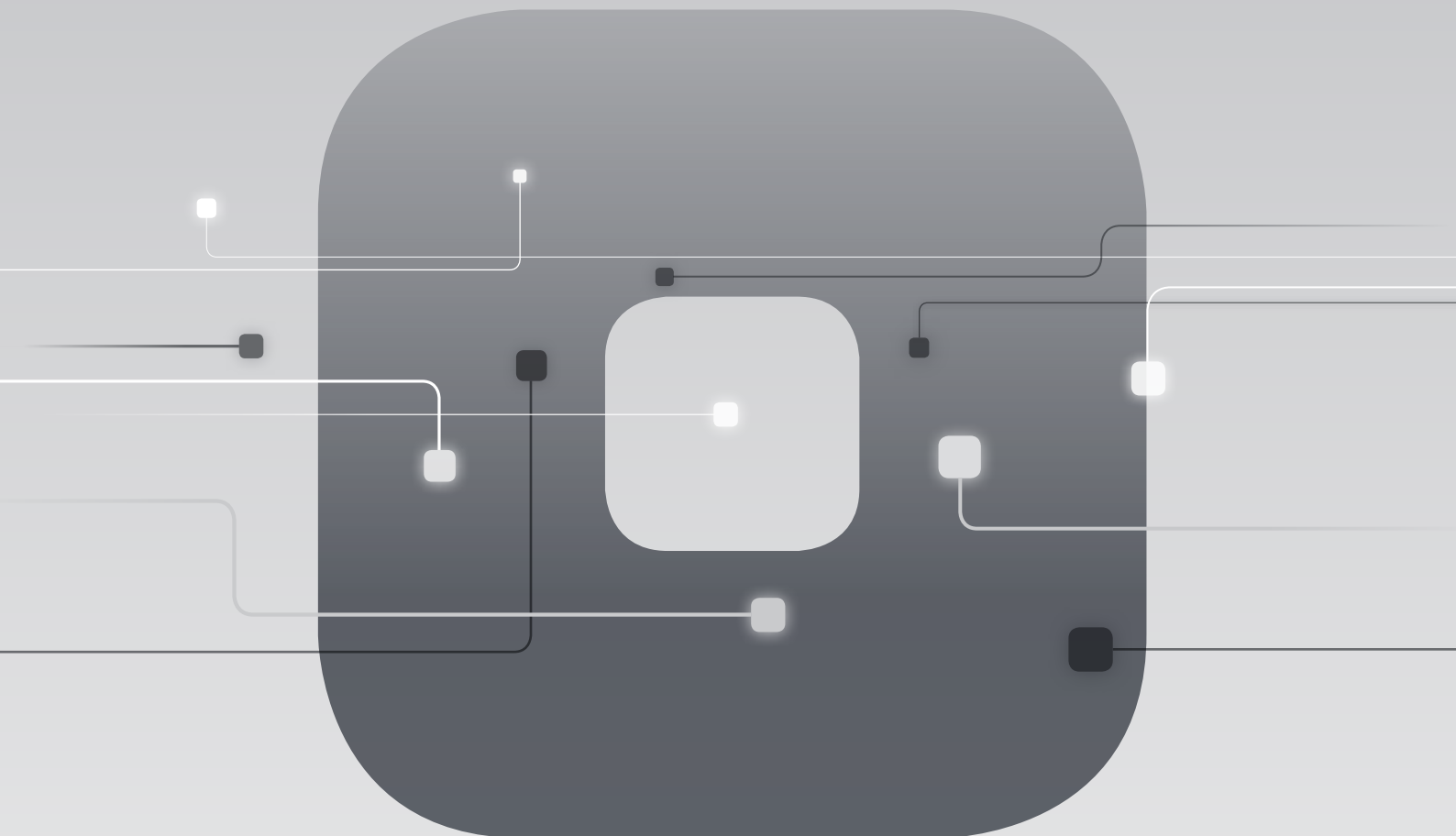
Технические данные и изображения не являются предметом каких-либо обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с уста-новленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без предварительного уведомления.

Удельный уровень поверхностного звукового давления (LpA) 77 Дб (А). Погрешность измерения K = 4 дБ (А).

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 и последующие изменения. Указанные значения уровня звукового давления относятся к уровням издаваемого шума и не обязательно представляют точные уровни экспозиции. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие фактический уровень воздействия шума на персонал, включают продолжительность воздействия, характеристики рабочего помещения, наличие других источников излучения, то есть других соседних станков и технологических процессов. Данная информация позволяет пользователю станка выполнить более точную оценку рисков и опасностей.

# SOPHIA

БОЛЬШАЯ ЦЕННОСТЬ СТАНКОВ



IoT-платформа компании Biesse, обеспечивающая доступ ее заказчикам и покупателям к широкой гамме услуг для облегчения и рационализации управления производственным процессом.

УСЛУГИ

ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

АНАЛИЗ

# ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

**SERVICES** - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



## ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



## ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



## ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



## РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



## ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.



## ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

**+550**

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

**90%**

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

**+100**

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

**92%**

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

**+50.000**

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

**+5.000**

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

**80%**

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

**96%**

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

**88%**

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

# ИНДУСТРИЯ 4.0 READY

Индустрия 4.0 - это новый горизонт промышленного производства, базирующийся на цифровых технологиях, и станках, отвечающих потребностям клиентов. Оборудование способно интегрироваться в производственные процессы с помощью интеллектуальных информационных сетей.



Задачей компании Biesse является модернизация предприятий наших клиентов, работающих в реальном времени и готовых обеспечивать функционирование цифрового производства, в котором ЧПУ станки и программное обеспечение становятся важнейшими инструментами, помогающими в ежедневной работе тем, кто во всём мире обрабатывает стекло, камень, металл и многое другое. Наша философия проста - предоставлять конкретные данные клиентам с целью снижения стоимости выпускаемой продукции, оптимизации работы и улучшения результатов.

**ВСЁ ЭТО И НАЗЫВАЕТСЯ 4.0 READY.**

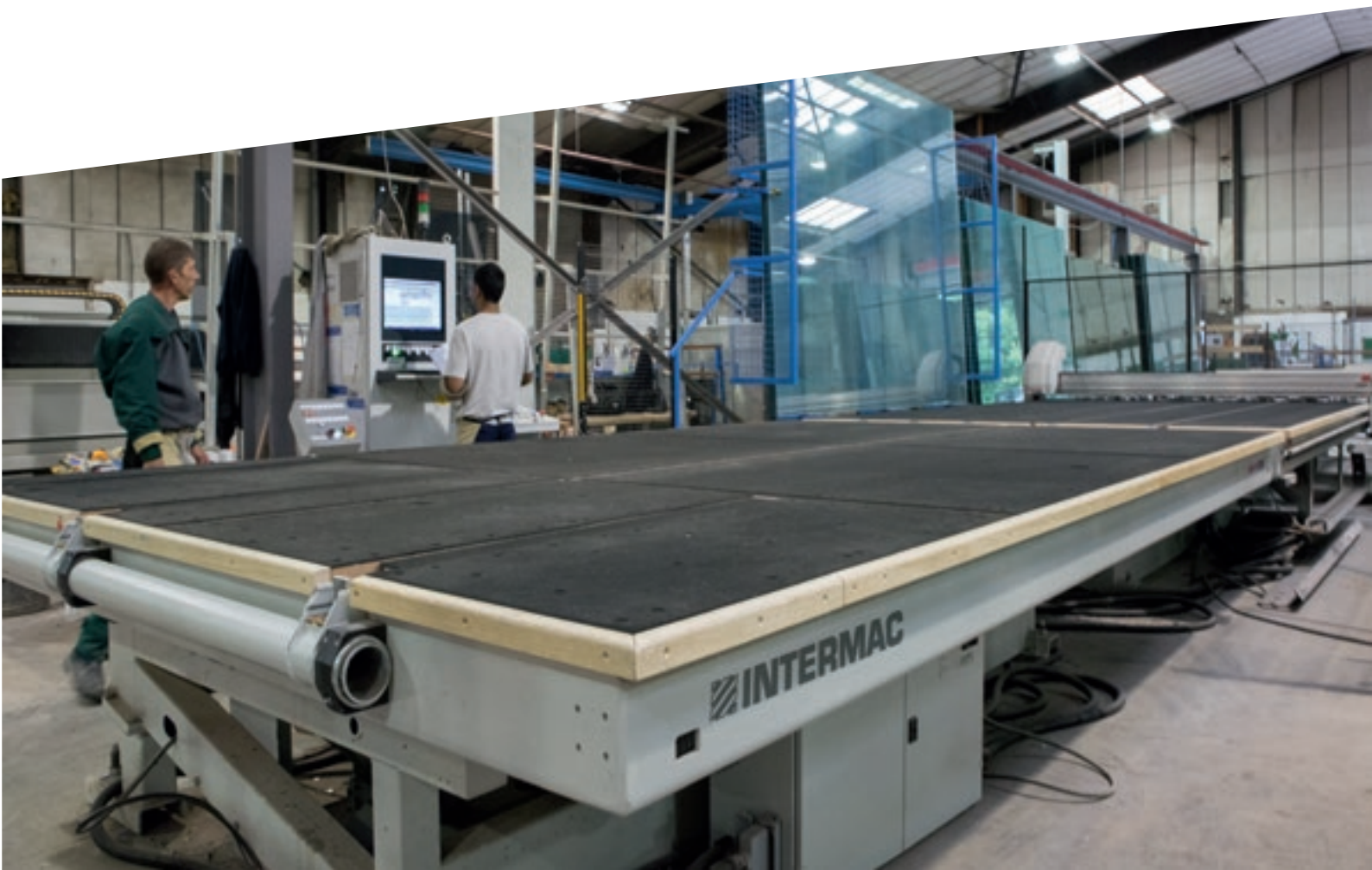
# СДЕЛАНО С BIESSSE

## СПЕЦИАЛИСТЫ В СТЕКЛООБРАБОТКЕ

Specialist Glass Products Limited - это производитель и поставщик различных видов стекла: плоского и гнутого триплекса, закалённого, фигурного, стекла с Low-e покрытием, имеющий клиентов в Соединённом Королевстве и за океаном. Specialist Glass приобрёл стол раскроя для замены уже имевшегося. "Таким об-

разом мы не только решили серьёзную проблему узкого места в производственном процессе, но также получили ещё одно преимущество в виде сокращения времени вторичной обработки и увеличение на 30-40% эффективности использования материалов благодаря качеству раскроя." "Мы хотели увеличить

производительность - утверждает Джонатан Тэйлор, SGP, - и после некоторых консультаций с компанией InterMac мы приобрели стол раскроя с системой загрузки и выгрузки. Таким образом мы существенно сократили время на раскрой, на целых 60%, и сейчас мы непрерывно работаем в тандемном режиме."



Основана в Италии,  
международная изначально.

Мы упрощаем  
изготовление  
чтобы раскрыть  
потенциал лю  
материала.

Мы - международная компания, производящая системы, интегрированные линии для обработки древесины, стекла, камня, пластика и композитных материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно растущий благодаря всемирной сети, позволяет нам поддерживать развитие вашего бизнеса, расширяя возможности воображения.

Мастерство владения  
материалом, с 1969 года.

# М процесс изделий, ыть обого

Присоединяйтесь  
к миру Biesse.

[biesse.com](http://biesse.com)





